

## POMPAGE ET LOGISTIQUE DE DÉCHETS DANGEREUX LIQUIDES



L'activité industrielle génère des déchets dangereux et leur élimination représente un défi écologique et économique. Nous vous accompagnons à chaque étape logistique du circuit de traitement de ces déchets.



### UN SAVOIR-FAIRE UNIQUE

- Du personnel formé et qualifié au port d'équipements spécialisés et à la manipulation des matières dangereuses
- Du matériel d'intervention et de sécurité conformes aux différentes réglementations (notamment ADR)
- Du personnel titulaire de l'attestation de formation au transport des matières dangereuses (ADR)
- Des centres de regroupement et de valorisation agréés pour le traitement des déchets dangereux

*Nos équipes spécialisées interviennent dans le cadre de collectes programmées ou en situation d'urgence en cas de pollution 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.*

### VOTRE PARTENAIRE PRÈS DE CHEZ VOUS

- ➔ Une disponibilité permanente 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7
- ➔ De la réactivité : rapidité d'intervention grâce à un parc important de véhicules et à la géolocalisation
- ➔ Une prise en compte experte des situations d'urgence
- ➔ Une analyse de risques spécifiques à chaque chantier pour une sécurité totale de nos prestations
- ➔ Des équipes de professionnels hautement qualifiés à votre écoute (formation professionnelle spécifique aux métiers des déchets dangereux, accréditations...)
- ➔ Des services sur mesure : interlocuteur dédié, contrat d'entretien...
- ➔ Le respect de l'environnement : démarche durable dans la valorisation des déchets et dans l'optimisation logistique (Bilan Carbone®, géolocalisation...)



# POMPAGE ET LOGISTIQUE DE DÉCHETS DANGEREUX LIQUIDES

## VOS BESOINS

- Faire évacuer vos déchets dangereux liquides en vue de leur traitement dans des centres agréés
- Respecter vos obligations légales en tant que producteur de déchets
- Assurer la traçabilité de vos déchets jusqu'à leur élimination finale

## NOS SOLUTIONS

- Recensement de vos déchets dangereux liquides
- Analyse des contraintes de sécurité – Participation à l'élaboration du plan de prévention
- Etablissement des fiches d'identification des déchets dangereux liquides
- Prise d'échantillon si nécessaire
- Recherche de la filière de traitement ou de valorisation adaptée
- Planification de l'intervention et sélection du matériel et des moyens humains adaptés
- Sécurisation du lieu d'intervention
- Pompage des déchets au moyen de véhicules spécialisés (conformité ADR)
- Renseignement du bordereau de Suivi des Déchets
- Transport vers un centre de regroupement ou de traitement
- Envoi d'une copie du BSD dûment complété attestant de la prise en charge et le traitement par l'installation destinataire

## NOS MOYENS SPÉCIFIQUES

- Des citernes de capacité allant de 5m<sup>3</sup> à 20m<sup>3</sup>
- Des citernes mono-cuves ou compartimentées (jusqu'à 3 compartiments)
- Des pompes à vides, à palettes ou à anneaux liquides
- Des matériaux intérieurs des citernes adaptés au produit à pomper : inox, acier, revêtement spécial...

